

**Состав пропиточный огнебиозащитный для древесины
ULTRACHEM FIRE PROTECT W1
ТУ 20.59.59.000-24-2024**

***Высокоэффективная пропитка для огнебиозащиты
строительных конструкций из древесины***

Описание

Состав пропиточный огнебиозащитный для древесины ULTRACHEM FIRE PROTECT W1, представляет собой водный раствор антипиренов (компонент для огнезащитных свойств) и антисептиков (компонент для фунгицидных свойств), обеспечивающий огнебиозащиту деревянных конструкций и материалов. Обладает высокой пропитывающей способностью, антисептическими и биозащитными свойствами. Относится к средствам I и II группы огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53292-2009. Состав пропиточный огнебиозащитный для древесины ULTRACHEM FIRE PROTECT W1 после нанесения – экологически безопасен.

Применяется для противопожарной защиты и антисептирования деревянных конструкций для внутренних и наружных работ при относительной влажности воздуха не более 80 % и температуре от -40 до +40 °С.

Область применения

Поверхностная пропитка составом ULTRACHEM FIRE PROTECT W1 предназначена для огнебиозащитной обработки конструктивных элементов и изделий из древесины, эксплуатируемых при относительной влажности не более 80% с целью придания огнезащитных свойств и защиты от биоповреждений. Состав используется для пропитки как обработанной, так и необработанной (пиленной) древесины; огнезащита деревянных конструкций чердачных и мансардных помещений, стропильных систем. Применение состава эффективно для интерьера и экстерьера жилых и служебных помещений. Обеспечивает 1 и 2 группу огнезащитной эффективности (по ГОСТ Р 53292-2009).

Свойства

- обеспечивает 1 и 2 группу огнезащитной эффективности (по ГОСТ Р 53292-2009);
- обладает высокой пропитывающей способностью;
- обладает антисептическими и биозащитными свойствами;
- сохраняет и подчеркивает структуру древесины;
- легко наносится (кистью/распылением/валиком/окунанием);
- пропитка не токсична, экологически безопасна;
- устойчива к старению;
- экономически выгодна.

Технические характеристики

Наименование показателя	Фактическое значение показателя	Нормативная документация
Внешний вид	Жидкость от мутно- белого оттенка до красного, допускается наличие осадка	органолептически
Плотность при температуре (20 ± 0,5) °С, г/см ³	1,1 – 1,3	ГОСТ 18481
рН при температуре (20 ± 0,5) °С	9,0 – 12,0	ГОСТ 22567.5
Время высыхания обработанной поверхности при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (75 ± 5) %, ч, не более	24	-
Морозостойкость	Морозостойкая	-
Расход по группам огнезащитной эффективности: I-я группа II-я группа	300 г/м ² 150 г/м ²	ГОСТ Р 53292
Температура нанесения	от плюс 5 °С до плюс 40 °С	-
Полное высыхание при температуре (20 ± 0,5 °С)	не более 24 часов (распыление) не более 48 часов (окувание)	-
Экология	при нанесении 3 класс опасности при высыхании безопасна	-
Эффективность антисептирования	среднеэффективный антисептик	ГОСТ 30028.4
Срок службы пропитки, лет	до 12 для внутренних условий до 5 для наружных условий до 20 для скрытых полостей	ГОСТ 16363

Нанесение

Подготовка объектов к обработке:

Произвести очистку поверхности от загрязнений. Поверхности объектов должны быть сухими и не должны иметь каких-либо покрытий (лаковых, красочных и т.п., деревянные конструкции не должны быть пропитаны олифой). Допускается обработка поверхностей, ранее пропитанных огнезащитными составами со щелочной реакцией. Выбор состава на ранее обработанные поверхности необходимо согласовать в письменном виде, в противном случае производитель ответственности не несет.

Нанесение пропитки:

Пропитка поставляется в готовом для применения виде.

Нанесение пропиток «ULTRACHEM FIRE PROTECT W1» производится при температуре от + 5 °С до + 40 °С при относительной влажности не более (75 ± 5) %.

Используемое оборудование и инструменты: оборудование для пневматического распыления, кисть, валик с коротким ворсом, погружные сосуды (ванны) из пластмассы, нержавеющей стали, алюминия и т.п. (при нанесении методом окунания). Пропитки наносятся на обрабатываемую поверхность в один или два прохода (в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности). Средний расход для обеспечения I группы огнезащитной эффективности - 0,3кг/м², для II группы огнезащитной эффективности - 0,15 кг/м² (без учета потерь). Между проходами следует выдержать время сушки не менее двух часов для более глубокого проникновения пропитки в объем обрабатываемого материала.

При расчете количества состава для обработки поверхности необходимо учитывать технологические потери, которые зависят от способа нанесения: кистью, валиком — до 10%, краскопульт — до 20%.

Окончательное высыхание обработанной поверхности при температуре (20 ± 5) °С – не более 24 часов. При использовании метода окунания окончательное высыхание при температуре (20 ± 5) °С – не более 48 часов. При принудительной сушке в температурном диапазоне сокращается до 24 часов.

Время межслойной сушки – 2 ч при соблюдении требуемых расходов составов.

Обработанная высушенная поверхность не выделяет токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Периодическую проверку качества огнезащитной обработки проводить один раз в три года с использованием соответствующего метода контроля (ГОСТ 53292).

Требования безопасности

Пропитки с щелочной реакцией по степени воздействия на организм человека относятся к III классу опасности по ГОСТ 12.1.007. Все работающие с составом должны быть обеспечены комплектом спецодежды, закрывающей все участки тела по ГОСТ 12.4.103.

При попадании раствора на кожу, смыть обильной струей воды, затем нейтрализовать 2-3% раствором борной кислоты или смазать мазью против ожога, наложить сухую повязку и обратиться в медпункт. При попадании состава в глаза — промыть струей чистой воды, затем 1-2% раствором борной кислоты, после чего обратиться в медпункт.

Хранение и транспортировка

Пропитку хранят в плотно закрытой таре в сухих закрытых помещениях при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 75 ± 5 %. Срок хранения раствора – 12 месяцев.

При транспортировке необходимо соблюдать условия хранения.

Актуализация 2024/05

Важно. В случае возникновения нестандартных ситуаций с применением пропитки обратитесь в техническую службу компании ООО «Парад-Русь».